

<b>PROHLÁŠENÍ SHODY</b>
-------------------------

Výrobce:

**EUROVIA Kamenolomy a.s., Londýnská ul. 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I.**  
IČ:27 09 66 70

Prohlašuje, že výrobek - nestmelená směs, je ve shodě s

**ČSN EN 13285:2019 Nestmelené směsi – Specifikace**  
a splňuje požadavky

**ČSN 73 6126-1 Stavba vozovek – Nestmelené vrstvy –**  
**Část 1: Provádění a kontrola shody,**

která stanovuje úrovně vlastností pro použití nestmelených směsí ve stavbách v České republice.

## Označení směsi:

1. Název výrobku:	<b>Nestmelená směs - Štěrkodrt' - ŠDA</b>
2. Frakce kameniva d/D:	<b>0/32</b>
3. Použité kamenivo:	Výrobek je směsí drobného a hrubého drceného kameniva podle ČSN EN 13242
4. Použití výrobku:	Nestmelená směs ŠD je zrnitý materiál s kontrolovanou zrnitostí od dolního síta $d = 0$ , který se obvykle používá v podkladních nebo ochranných vrstvách vozovky.
5. Zdroj: kamenolom Chraberce	6. Hornina: čedič

## Rozsah a mezní hodnoty vlastností:

Požadavek dle:	Vlastnost	Deklarace/Kategorie
ČSN 73 6126-1, článek 6.3, tabulka 3, 4 a 5	Maximální obsah jemných částic	$UF_9$
	Minimální obsah jemných částic	$LF_2$
	Kvalita jemných částic – Ekvivalent písku	$SE_{435}$
	Kvalita jemných částic – Prokázání neplastivity	<i>Neplastické vlastnosti</i>
	Tvarový index	$SI_{55}$
	Odolnost proti drcení metodou LA	$LA_{50}$
	Odolnost proti zmrazování a rozmrazování	$F_4$
	Objemová hmotnost	$2,971 \text{ Mg/m}^3$
	Sypná hmotnost	$1,593 \text{ Mg/m}^3$
	Setřesená hmotnost	$1,852 \text{ Mg/m}^3$
	Podíl drcených a oblych zrn	$C_{90/3}$
	Nadsítné	$OC_{85}$
	Typ směsi	<i>Ostatní směs</i>
	Interval zrnitosti	<i>Všeobecný interval zrnitosti</i>
	Kategorie zrnitosti	$GE$
	Propad na síť 16	<i>50 až 90 %</i>
	Propad na síť 8 mm	<i>30 až 75 %</i>
Propad na síť 4 mm	<i>15 až 60 %</i>	
Propad na síť 1 mm	<i>0 až 35 %</i>	

Výrobce potvrzuje, že má zajištěn takový systém řízení výroby, který zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací. Výrobek není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a toto prohlášení výrobce zpracoval na základě Protokolu o zkouškách typu výrobku č. CL1/0178/19 ze dne 20. 5. 2019.

V Liberci, 1. 4. 2020	Jméno a funkce	Ing. Zuzana Sazimová, vedoucí technolog	Podpis	
-----------------------	----------------	---	--------	--