

## PROHLÁŠENÍ SHODY

Výrobce:

**EUROVIA Kamenolomy a.s., Londýnská ul. 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I.**  
IČ:27 09 66 70

Prohlašuje, že výrobek – nestmelená směs, je ve shodě s

### ČSN EN 13285:2019 Nestmelené směsi – Specifikace a splňuje požadavky

#### ČSN 73 6126-1 Stavba vozovek – Nestmelené vrstvy – Část 1: Provádění a kontrola shody,

která stanovuje úrovně vlastností pro použití nestmelených směsí ve stavbách v České republice.

**Označení směsi:**

1. Název výrobku:	<b>Nestmelená směs – Štěrkodrt' – ŠDA</b>
2. Frakce kameniva d/D:	<b>0/32</b>
3. Použité kamenivo:	Výrobek je směsí drobného a hrubého drceného kameniva podle ČSN EN 13242
4. Použití výrobku:	Nestmelená směs ŠD je zrnitý materiál s kontrolovanou zrnitostí od dolního síta $d = 0$ , který se obvykle používá v podkladních nebo ochranných vrstvách vozovky.
5. Zdroj: <b>kamenolom Jakubčovice</b>	6. Hornina: droba

**Rozsah a mezní hodnoty vlastností:**

Požadavek dle:	Vlastnost	Deklarace/Kategorie
ČSN 73 6126-1, článek 6.3, tabulka 3, 4 a 5	Maximální obsah jemných částic	$UF_9$
	Minimální obsah jemných částic	$LF_2$
	Kvalita jemných částic – Ekvivalent písku	$SE_{435}$
	Kvalita jemných částic – Prokázání neplasticity	<i>Neplastické vlastnosti</i>
	Tvarový index	$SI_{40}$
	Odolnost proti drcení metodou LA	$LA_{40}$
	Odolnost proti zmrazování a rozmrazování	$F_4$
	Objemová hmotnost	$2,715 \text{ Mg/m}^3$
	Sypná hmotnost	$1,521 \text{ Mg/m}^3$
	Setřesená hmotnost	$1,722 \text{ Mg/m}^3$
	Podíl drcených a oblych zrn	$C_{90/3}$
	Nadsítné	$OC_{85}$
	Typ směsi	<i>Ostatní směs</i>
	Interval zrnitosti	<i>Všeobecný interval zrnitosti</i>
	Kategorie zrnitosti	$G_E$
	Propad na síti 16	<i>50 až 90 %</i>
	Propad na síti 8 mm	<i>30 až 75 %</i>
Propad na síti 4 mm	<i>15 až 60 %</i>	
Propad na síti 1 mm	<i>0 až 35 %</i>	

Výrobce potvrzuje, že má zajištěn takový systém řízení výroby, který zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací. Výrobek není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a toto prohlášení výrobce zpracoval na základě Protokolu o zkouškách typu výrobku č. CL1/0510/19 ze dne 27. 9. 2019.

V Liberci, 1. 4. 2024	Jméno a funkce	Ing. Zuzana Sazimová, vedoucí technolog	Podpis	
-----------------------	----------------	---	--------	--