

## PROHLÁŠENÍ SHODY

Výrobce:

EUROVIA Kamenolomy a.s., Londýnská ul. 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I.  
IČ:27 09 66 70

Prohlašuje, že výrobek – nestmelená směs, je ve shodě s

**ČSN EN 13285:2019 Nestmelené směsi – Specifikace**  
a splňuje požadavky**ČSN 73 6126-1 Stavba vozovek – Nestmelené vrstvy –  
Část 1: Provádění a kontrola shody,**

která stanovuje úrovně vlastností pro použití nestmelených směsí ve stavbách v České republice.

## Označení směsi:

1. Název výrobku:	<b>Nestmelená směs – Štěrkodrt' – ŠDA</b>
2. Frakce kameniva d/D:	<b>0/32</b>
3. Použité kamenivo:	Výrobek je směsí drobného a hrubého drceného kameniva podle ČSN EN 13242+A1
4. Použití výrobku:	Nestmelená směs ŠD je zrnitý materiál s kontrolovanou zrnitostí od dolního síta $d = 0$ , který se obvykle používá v podkladních nebo ochranných vrstvách vozovky.
5. Zdroj: kamenolom Plaňany	6. Hornina: migmatická rula

## Rozsah a mezní hodnoty vlastností:

Požadavek dle:	Vlastnost	Deklarace/Kategorie
ČSN 73 6126-1, článek 6.3, tabulka 3, 4 a 5	Maximální obsah jemných částic	UF <sub>9</sub>
	Minimální obsah jemných částic	LF <sub>2</sub>
	Kvalita jemných částic – Ekvivalent písku	SE <sub>435</sub>
	Kvalita jemných částic – Prokázání neplastivity	Neplastické vlastnosti
	Tvarový index	SI <sub>55</sub>
	Odolnost proti drcení metodou LA	LA <sub>50</sub>
	Odolnost proti zmrazování a rozmrazování	F <sub>4</sub>
	Objemová hmotnost	2,720 Mg/m <sup>3</sup>
	Sypná hmotnost	1,500 Mg/m <sup>3</sup>
	Setřesená hmotnost	1,781 Mg/m <sup>3</sup>
	Podíl drcených a oblých zrn	C <sub>90/3</sub>
	Nadsítné	OC <sub>85</sub>
	Typ směsi	Ostatní směs
	Interval zrnitosti	Všeobecný interval zrnitosti
	Kategorie zrnitosti	GE
	Propad na síť 16	50 až 90 %
	Propad na síť 8 mm	30 až 75 %
Propad na síť 4 mm	15 až 60 %	
Propad na síť 1 mm	0 až 35 %	

Výrobce potvrzuje, že má zajištěn takový systém řízení výroby, který zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací. Výrobek není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a toto prohlášení výrobce zpracoval na základě Protokolu o zkouškách typu výrobku č. CL01/0606/23 ze dne 9. 10. 2023.

V Liberci, 1. 4. 2024	Jméno a funkce	Ing. Zuzana Sazimová, vedoucí technolog	Podpis	
-----------------------	----------------	---	--------	--