

PROHLÁŠENÍ SHODY

Výrobce:

EUROVIA Kamenolomy a.s., Londýnská ul. 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I.
IČ:27 09 66 70

Prohlašuje, že výrobek – nestmelená směs, je ve shodě s

ČSN EN 13285:2019 Nestmelené směsi – Specifikace a splňuje požadavky

ČSN 73 6126-1 Stavba vozovek – Nestmelené vrstvy – Část 1: Provádění a kontrola shody,

která stanovuje úrovně vlastností pro použití nestmelených směsí ve stavbách v České republice.

Označení směsi:

1. Název výrobku:	Nestmelená směs – Štěrkodrt' – ŠD_B	
2. Frakce kameniva d/D:	0/63	
3. Použité kamenivo:	Výrobek je směsí drobného a hrubého drceného kameniva podle ČSN EN 13242+A1	
4. Použití výrobku:	Nestmelená směs ŠD je zrnitý materiál s kontrolovanou zrnitostí od dolního síta $d = 0$, který se obvykle používá v podkladních nebo ochranných vrstvách vozovky.	
5. Zdroj: kamenolom Plaňany	6. Hornina: migmatická rula	

Rozsah a mezní hodnoty vlastností:

Požadavek dle:	Vlastnost	Deklarace/Kategorie
ČSN 73 6126-1, článek 6.3, tabulka 3, 4 a 5	Maximální obsah jemných částic	UF_{12}
	Minimální obsah jemných částic	LF_2
	Kvalita jemných částic – Ekvivalent písku	SE_{435}
	Kvalita jemných částic – Prokázání neplastivity	<i>Neplastické vlastnosti</i>
	Tvarový index	SI_{NR}
	Odolnost proti drcení metodou LA	LA_{60}
	Odolnost proti zmrazování a rozmrazování	F_4
	Objemová hmotnost	$2,725 \text{ Mg/m}^3$
	Sypná hmotnost	$1,424 \text{ Mg/m}^3$
	Setřesená hmotnost	$1,726 \text{ Mg/m}^3$
	Podíl drcených a oblých zrn	$C_{90/3}$
	Nadsítné	OC_{80}
	Typ směsi	<i>Ostatní směs</i>
	Interval zrnitosti	<i>Všeobecný interval zrnitosti</i>
	Kategorie zrnitosti	G_N
Číslo nestejnozrnnosti C_U	$C_U > 4$	

Výrobce potvrzuje, že má zajištěn takový systém řízení výroby, který zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací. Výrobek není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a toto prohlášení výrobce zpracoval na základě Protokolu o zkouškách typu výrobku č. CL01/0606/23 ze dne 9. 10. 2023.

V Liberci, 1. 4. 2024	Jméno a funkce	Ing. Zuzana Sazimová, vedoucí technolog	Podpis	
-----------------------	----------------	---	--------	--