

| |
|-------------------------|
| PROHLÁŠENÍ SHODY |
|-------------------------|

Výrobce:

EUROVIA Kamenolomy a.s., Londýnská ul. 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I.
IČ:27 09 66 70

Prohlašuje, že výrobek – nestmelená směs, je ve shodě s

ČSN EN 13285:2019 Nestmelené směsi – Specifikace
a splňuje požadavky

ČSN 73 6126-1 Stavba vozovek – Nestmelené vrstvy –
Část 1: Provádění a kontrola shody,

která stanovuje úrovně vlastností pro použití nestmelených směsí ve stavbách v České republice.

Označení směsi:

| | | |
|-----------------------------|--|--|
| 1. Název výrobku: | Nestmelená směs – Štěrkodrt' – ŠDA | |
| 2. Frakce kameniva d/D: | 0/32 | |
| 3. Použité kamenivo: | Výrobek je směsí drobného a hrubého drceného kameniva podle ČSN EN 13242+A1 | |
| 4. Použití výrobku: | Nestmelená směs ŠD je zrnitý materiál s kontrolovanou zrnitostí od dolního síta $d = 0$, který se obvykle používá v podkladních nebo ochranných vrstvách vozovky. | |
| 5. Zdroj: kamenolom Pňovany | 6. Hornina: porfyr | |

Rozsah a mezní hodnoty vlastností:

| Požadavek dle: | Vlastnost | Deklarace/Kategorie |
|---|---|-------------------------------------|
| ČSN 73 6126-1, článek 6.3, tabulka 3, 4 a 5 | Maximální obsah jemných částic | UF_9 |
| | Minimální obsah jemných částic | LF_2 |
| | Kvalita jemných částic – Ekvivalent písku | SE_{435} |
| | Kvalita jemných částic – Prokázání neplastivity | <i>Neplastické vlastnosti</i> |
| | Tvarový index | SI_{55} |
| | Odolnost proti drcení metodou LA | LA_{50} |
| | Odolnost proti zmrazování a rozmrazování | F_4 |
| | Objemová hmotnost | $2,653 \text{ Mg/m}^3$ |
| | Sypná hmotnost | $1,509 \text{ Mg/m}^3$ |
| | Setřesená hmotnost | $1,711 \text{ Mg/m}^3$ |
| | Podíl drcených a oblých zrn | $C_{90/3}$ |
| | Nadsítné | OC_{85} |
| | Typ směsi | <i>Ostatní směs</i> |
| | Interval zrnitosti | <i>Všeobecný interval zrnitosti</i> |
| | Kategorie zrnitosti | GE |
| | Propad na síť 16 | <i>50 až 90 %</i> |
| | Propad na síť 8 mm | <i>30 až 75 %</i> |
| | Propad na síť 4 mm | <i>15 až 60 %</i> |
| Propad na síť 1 mm | <i>0 až 35 %</i> | |

Výrobce potvrzuje, že má zajištěn takový systém řízení výroby, který zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací. Výrobek není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a toto prohlášení výrobce zpracoval na základě Protokolu o zkouškách typu výrobku č. CL01/0359/23 ze dne 18. 07. 2023.

| | | | | |
|-----------------------|----------------|---|--------|--|
| V Liberci, 1. 4. 2024 | Jméno a funkce | Ing. Zuzana Sazimová, vedoucí technolog | Podpis | |
|-----------------------|----------------|---|--------|--|